PORCELANITE®

Edición: 2023

FICHA TÉCNICA

TIPO: **SEMIGRES (GL)** PRODUCTO: **CREEL GLOSSY HG** COLOR: **BLANCO** FORMATO: **44.3 x 89.3 cm**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			UNIDADES	ESPECIFICACIÓN	ENSAYO
1. Dimensiones y aspecto superficial	1.1 Longitud		mm	893.0 ± 0.3% (o Max ± 1.0 mm)	ISO-10545-2
	1.2 Anchura		mm	443.0 ± 0.3% (o Max ± 1.0 mm)	ISO-10545-2
	1.3 Espesor		mm	10.3 ± 5% (o Max ± 0.5 mm)	ISO-10545-2
	1.4 Rectitud de lados	1.4.1 Lado Mayor	mm	893.0 ± 0.3% (o Max ± 0.8 mm)	ISO-10545-2
		1.4.2 Lado Menor	mm	443.0 ± 0.3% (o Max ± 0.8 mm)	ISO-10545-2
	1.5 Ortogonalidad	1.5.1 Lado Mayor	mm	893.0 ± 0.3% (o Max ± 1.5 mm)	ISO-10545-2
		1.5.2 Lado Menor	mm	443.0 ± 0.3% (o Max ± 1.5 mm)	ISO-10545-2
	1.6 Planitud de la superficie	1.6.1 Curvatura central (vs. diagonal)	mm	996.8 ± 0.4% (o Máx. ± 1.8 mm)	ISO-10545-2
		1.6.2 Curvatura lateral	mm	893.0 ± 0.4% (o Máx. ± 1.8 mm)	ISO-10545-2
		1.6.3 Alabeo (vs. diagonal)	mm	996.8 ± 0.4% (o Máx. ± 1.8 mm)	ISO-10545-2
	1.7 Aspecto superficial		-	Mínimo 95% de las baldosas deben estar libres de defectos visibles	ISO-10545-2
2. Propiedades Físicas	2.1 Absorción de agua		%	3 < E ≤ 6	ISO-10545-3
	2.2 Resistencia a la flexión		kg/cm²	≥ 250	ISO-10545-4
	2.3 Resistencia a la abrasión superficial (PEI)		-	IV	ISO-10545-7
	2.4 Resistencia al choque térmico		-	Resiste	ISO-10545-9
	2.5 Resistencia al cuarteo		-	Resiste	ISO-10545-11
	2.6 Resistencia al congelamiento		-	Resiste	ISO-10545-12
	2.7 Coeficiente estático de fricción (SCOF)	2.7.1 Seco	-	≥ 0.8	ASTM-C1028
		2.7.2 Húmedo	-	≥ 0.5	ASTM-C1028
	2.8 Coeficiente dinámico de fricción (DCOF)		-	≥ 0.42	ANSI A326.3
3. Propiedades Químicas	3.1 Resistencia a productos químicos		-	Resiste[1]	ISO-10545-13
	3.2 Resistencia a las manchas		-	Mínimo clase 4	ISO-10545-14
4. Grado de Destonalización	I II III IV				

El Producto Creel Glossy HG Blanco formato 44.3 x 89.3 cm cumple con todas las especificaciones técnicas establecidas por la Norma Internacional ISO-13006 para baldosas prensadas en seco con absorción de agua 3% < E ≤ 6%, grupo BIIa.

[1] Evite que el material cerámico tenga contacto con productos químicos tales como Ácido Muriático, Ácido Fluorhídrico, Cloro, Gasolina, Thiner, Diésel, Limpiadores que contengan Hidróxido de Potasio y otros similares, dado que el uso de dichas sustancias, puede provocar cambios severos en la superficie de las losetas, alterando su apariencia original.

Elaboró:

JOVANNI ARANA ROJAS
ESPECIFICACIONES Y NORMATIVAS DE CALIDAD